

NAG 201 8.2.2.3.b

POSICIÓN	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	DIÁMETRO (mm)	MATERIAL	NORMAS O PRESIÓN DE TRABAJO (MÁXIMA) A TEMPERATURA AMB.	FABRICANTE
1	1	Electrodo de encendido	-	-	-	L.E.Z.
2	1	Electrodo de ionización	-	-	-	L.E.Z.
3	30	Injectores	1,30	Bronce	120 mm.c.a.	POLIDORO
4	2	Colector para quemador de 15 rampas	20 x 20	Hierro	120 mm.c.a.	POLIDORO
5	2	Quemador de 15 rampas	-	Acero inoxidable	120 mm.c.a.	POLIDORO
6	1	Valvula de gas SIGMA 840 no modulante	19	Aluminio	600 mm.c.a.	SIT

NAG 201 8.2.2.3.d

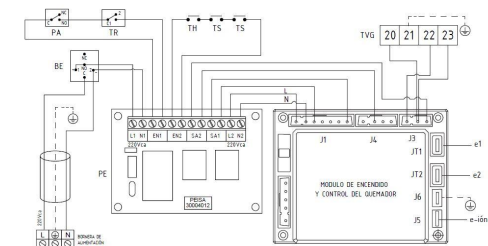
MODELO	TW 70	N° DE SERIE	
CAPACIDAD (Kcal/hora)	64.000	GAS	NATURAL
PRESIÓN (mbar)	18	MANIFOLD Ø (mm)	18

Tramo	Caudal (m³/h)	Longitud (m)		P1	P2	P1-P2	Diámetro (mm)		Velocidad (m/s)	Unión
		Real	Calc.	mBAR	mBAR	mBAR	Calc.	Adop.		
A-B	6,88	0,17	0,5	18	17,38	0,62	13,76	16,4	11,52	Sold.
B-C	6,88	-	-	17,38	12	5,38	19	19	8,38	Rosc.
C-D	6,88	0,45	1,11	12	10,62	1,38	13,76	16,4	11,6	Sold.
D-F	3,44	0,31	0,97	10,62	10,28	0,34	13,42	16,4	5,8	Sold.
D-E	3,44	0,07	0,81	10,28	8,97	1,31	9,91	12,4	10,91	Sold.
F-G	3,44	0,07	0,81	10,28	8,97	1,31	9,91	12,4	10,91	Sold.

ESQUEMA DEL TREN DE GAS

NAG 201 8.2.2.3.g

CIRCUITO ELÉCTRICO



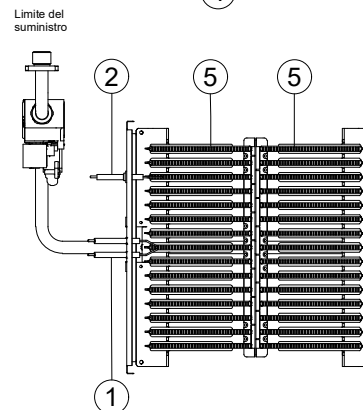
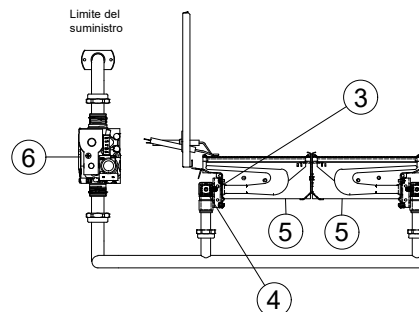
REFERENCIAS	
BE	Botón de encendido
PA	Presostato de agua
TR	Termostato de regulación
TS	Termostato de seguridad
TH	Termostato de humos
PE	Placa electrónica
e1	Electrodo de encendido 1
e2	Electrodo de encendido 2
e-ión	Electrodo de ionización

NAG 201 8.2.2.3.f

SECUENCIA DE PUESTA EN MARCHA

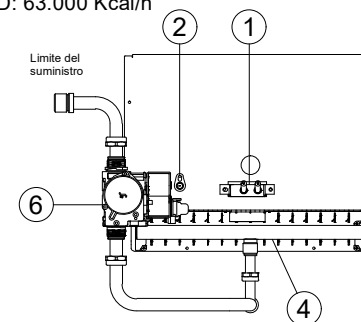
El control electrónico del calentador, luego de recibir la señal de encendido por el termostato de regulación, procederá de la siguiente manera:

1. Verifica a través del presostato de agua que exista una presión dentro de los parámetros establecidos.
2. Una vez verificado esto, el control envía la señal a los electrodos de encendido para que se produzca la chispa, y simultáneamente al primer solenoide de la válvula de gas, el cual permite que pase el caudal de gas necesario para encender el quemador.
3. El electrón de ionización envía una señal de presencia de llama al control electrónico, el cual envía una señal al segundo solenoide de la válvula de gas, y con ello permitir el paso total de gas al quemador. Si por algún motivo no se detecta presencia de llama, se desactivan ambos solenoides y el control intentará realizar el proceso de encendido nuevamente.

PLANO QUEMADOR ATMOSFÉRICO CALENTADOR SERIE N°:
MARCA: PEISA - MODELO: TW70 GN - CAPACIDAD: 63.000 Kcal/h

NAG 201 8.2.2.3.c

TIPO	CALENTADOR DE PISCINA
SUPERFICIE DE CALEFACCIÓN	2,64 m²
CAUDAL DE AGUA	2700 litros/hora
CANTIDAD DE PASOS	2
VOLUMEN DE LA CÁMARA DE COMBUSTIÓN	0,0195 m³
VOLUMEN CONDUCTO EVACUACIÓN DE GASES	0,0059 m³ (Conducto 8" y longitud 155mm)
TEMPERATURA DE LA CÁMARA DE COMBUSTIÓN	150 °C
TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO	INTERMITENTE
FUNCIONAMIENTO	AUTOMÁTICO
CICLO DE FUNCIONAMIENTO	ON-OFF
LLAMA	NEUTRA
CAPACIDAD	6,88 m³/h
TIPO DE CÁMARA	CÁMARA ABIERTA
SISTEMA DE EVACUACIÓN DE GASES	TIRO NATURAL
MARCA	PEISA
MODELO	TW 70
N° DE SERIE	
MATRÍCULA DE APROBACIÓN ELÉCTRICA	-
POTENCIA ENTREGADA - Kcal/h	53000
POTENCIA CONSUMIDA - Kcal/h	64000
TIPO DE GAS	NATURAL
FABRICACIÓN	INDUSTRIA ARGENTINA
RENDIMIENTO NOMINAL	82 %
PESO - Kg	50
MATRÍCULA FABRICANTE DE SISTEMAS DE COMBUSTIÓN	IGA -0089



PLANO DE INSTALACION PARA GAS NATURAL

CALLE:
ENTRE:
LOCALIDAD:
PROPIETARIO:
INSTALADA POR:
REPRESENTANTE TÉCNICO:
MATRÍCULA:
CATEGORÍA:

ESCALA: SIN ESCALA

PARTE PLANO QUEMADOR, ESQUEMA DE FUNCIONAMIENTO, CARACTERÍSTICAS DEL ARTEFACTO, CÁLCULO PERDIDA DE CARGA TREN DE VÁLVULA Y MODO DE OPERAR

UBICACIÓN	FIRMAS	
	propietario	domicilio de facturación - T.E.
	instalador	domicilio - T.E.