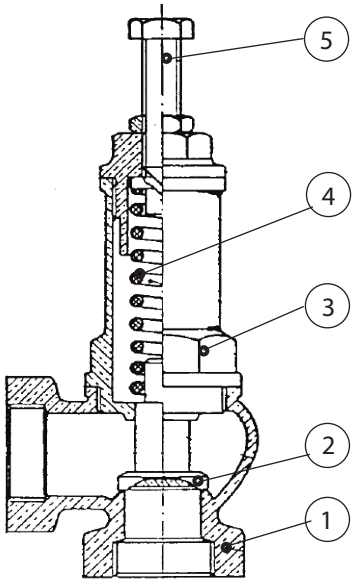
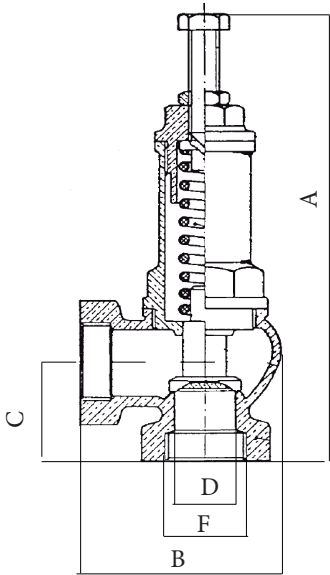


VALVULA ESCUADRA DE SEGURIDAD 1 1/4"



Válvula de seguridad angular con cierre metálico

N	DENOMINACIÓN	MATERIAL	TRATAMIENTO
1	Cuerpo	Latón CB 753S - UNI EN 1982	
2	Obturador	Latón CW 614N - UNI EN 12164/98	
3	Tapa de válvula	Latón CW 617N - UNI EN 12165/98	
4	Resorte	Acero	
5	Tapón de calibración	Acero	



DN
1/2" - 2" 10 bar

ISO 228-1

Max
+200° C
Min
-10° C

Tamaño	Código	F UNI ISO 228/1	A	B	C	D
1 1/4"	10001448	1 1/4"	190	90	44	31

CAUDAL DE AGUA $Q = 1.610 \times K \times A \times \sqrt{(\rho \times P1)}$

		UM - MU	Valor
Q	Flujo de descarga	m³/h	Ver tabla
ρ	Densidad	Kg/m³	1000
P1	Presión de descarga = P+1 bar(Max. sovrappressione: Ps = ± 20%)	bar	Ver tabla
A	Area del orificio	cm²	Ver tabla
K	Coefficiente de descarga	Coeff.	0.05

		Area de salida [A] en función del DN					
		1/2	3/4	1"	1"1/4	1"1/2	2"
P	P ₁						
1	2	0,5	1,0	1,9	2,7	4,1	6,5
2	3	0,6	1,2	2,3	3,3	5,0	8,0
3	4	0,7	1,4	2,6	3,8	5,8	9,2
4	5	0,8	1,6	3,0	4,3	6,5	10,3
5	6	0,8	1,8	3,2	4,7	7,1	11,3
6	7	0,9	1,9	3,5	5,1	7,6	12,2
7	8	1,0	2,0	3,7	5,4	8,2	13,0
8	9	1,0	2,2	4,0	5,8	8,7	13,8
9	10	1,1	2,3	4,2	6,1	9,1	14,6
10	11	1,1	2,4	4,4	6,4	9,6	15,3
11	12	1,2	2,5	4,6	6,7	10,0	15,9
12	13	1,2	2,6	4,8	6,9	10,4	16,6
13	14	1,3	2,7	4,9	7,2	10,8	17,2
14	15	1,3	2,8	5,1	7,4	11,2	17,8
15	16	1,4	2,9	5,3	7,7	11,5	18,4
16	17	1,4	3,0	5,4	7,9	11,9	19,0

Prueba / ensayo / modalidad de calibración

1. Instale en el banco de prueba la válvula a calibrar con boquillas libres expuestas a la atmósfera.
2. Instale el manómetro con clase 0.6.
3. Aumente lentamente la presión en la fuente de la válvula hasta que se inicie la apertura. eso puede ser detectado u oído visualmente.
4. El valor solicitado de la presión de apertura se obtiene mediante los siguientes ajustes, actuando sobre el tapón de regulación de calibración.
5. Una vez que haya obtenido el valor deseado, repita dos veces el control de calibración para verificar la reproducibilidad.
6. Apriete la contratuerca para evitar variaciones en la presión de calibración.